Sommer 2020

atPlus

KLEBEN | SCHLEIFEN | SCHÜTZEN | TEXTILDRUCK

industrieservice

DESIGNFREIHEITEN DANK KLEBETECHNIK

DAUERHAFTE VERBINDUNGEN OHNE KOMPROMISSE

ABDECKBÄNDER FÜR SCHARFE FARBKANTEN

EIN EINHEITLICHER AUFTRITT FÜR IHRE MITARBEITER

SICHER ANKOMMEN OHNE UMWEGE

NEUE PRODUKTE VON AFTC BIETEN SICHERHEIT UND KOMFORT

AFTC Primerless SilverTape 68-Serie

Die neue SilverTape 68-Serie ist ein Tape für LSE-Anwendungen, die ein hohes Anpassungsvermögen erfordern. In vielen Fällen kann der Primer dabei weggelassen werden. Für lange Teile bzw. Verklebungen und ungleichmäßige Anwendungen bietet die neue Reihe der AFTC High Conformable SilverTapes hervorragende Eigenschaften. Der neue HC-Kern ist ein weicher, geschlossenzelliger Acrylkern, der den Produkten mehr Flexibilität für unebene Oberflächen verleiht. Die neuen HC-Produkte sind standardmäßig in den Stärken 0,8 mm - 1,1 mm und 1,5 mm erhältlich. Andere Dicken auf Anfrage möglich.

Für komfortable Arbeitsprozesse
- Keine Grundierung erforderlich
- High Conformable Tape für LSE-Anwendungen
- Verfügbare Aufmachung: Logrollen, Schnittrollen, Kreuzspulen,Formstanzteile

AFTC Flame Retardant SilverTape 3011

Das AFTC SilverTape 3011 ist ein doppelt beschichtetes, flammhemmendes Acrylschaumband, das nach EN45545 (V-2-Anforderung) zertifiziert ist. Dieses Acrylschaumband kann zum Kleben von Metallen, Glas, sowie den meisten Kunststoffen mit mittlerer Oberflächenenergie verwendet werden. Das AFTC SilverTape 3011 wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen Flammschutz erforderlich ist, z.B. im Massentransport. Die Acrylkernmerkmale sind: sehr gute Scherfestigkeit, sehr gute Langzeitstabilität und sehr hohe Anpassungsfähigkeit. Dieses Produkt ist standardmäßig in 1,1 mm Dicke erhältlich. Andere Dicken auf Anfrage möglich.

Sicherheit durch Flammenschutz
- Entwickelt für den Massentransport, Bau und Konstruktion
- Nach EN 45545 zertifiziert
- Verfügbare Aufmachung: Logrollen, Schnittrollen, Kreuzspulen, Formstanzteile

ATplus LIEBER DIGITAL LESEN?

Einfach QR-Code scannen und kostenfrei als PDF abonnieren. Danke, dass Sie der Umwelt zuliebe auf Papier verzichten.
www.at-industrieservice.at/kundenmagazin

INHALTSVERZEICHNIS

SICHER ANKOMMEN OHNE UMWEGE 2
ROBUSTE MULTITALENTE FÜR SCHARFE FARBKANTEN 4
DAUERHAFTE VERBINDUNGEN OHNE KOMPROMISSE 6
CLEVER KLEBEN – SO GEHT'S: TEIL 4 8
KLEIDER MACHEN LEUTE 10
NEU: NAHEZU STAUBFREIES SCHLEIFEN 12

ROBUSTE MULTITALENTE FÜR SCHARFE FARBKANTEN

VIELSEITIGE ABDECKBÄNDER FÜR ANSPRUCHSVOLLE LACKIERPROZESSE

Lackierarbeiten im Verkehrssektor erfordern spezielle Abdeckbänder, die unter verschiedensten Bedingungen zuverlässige Ergebnisse liefern. Beständigkeit bei UV-Strahlung, Witterung und hohen Temperaturen – all das und noch viel mehr leisten die neuen hochpräzisen Maskierungsbänder von tesa®, die sich als wahre Alleskönner für eine Vielzahl von Anwendungen eignen.

Einfach gute Ergebnisse mit dem tesa® 4338 Premium-Abdeckband

Im Schiffbau und bei der Produktion von Nutz-, Sonder- und Schienenfahrzeugen müssen Abdeckbänder oft mehreren Hochtemperatur-Trocknungszyklen standhalten. Da Züge und Yachten nach dem Abdecken meistens im Freien gelagert werden, müssen die Bänder außerdem sehr UV- und witterungsbeständig sein. Das neue Abdeckband tesa® 4338 erfüllt diese hohen Anforderungen mit Bravour und macht dadurch den Abdeckprozess deutlich einfacher.

Aufgrund seiner sehr guten Reißfestigkeit und hohen Anpassungsfähigkeit ist das Band extrem vielseitig. Es kann für gerade Kanten, Kurven sowie Wölbungen eingesetzt werden und garantiert stets präzise und saubere Farbkanten. Dank der ausgezeichneten Sofortklebkraft werden auch Masken sicher fixiert, ohne sich abzulösen. Denn das Band bietet für Farben und Füllstoffe eine ausgezeichnete Haftung auf dem Träger.

Dank leichtem, kontrolliertem Abwickeln kann das Papier-Abdeckband auch ohne Handschuhe komfortabel verarbeitet werden. Die kräftige grüne Farbe ist sehr gut sichtbar und äußerst hilfreich, um das Abdeckband exakt aufzubringen und beim Demaskieren später wieder vollständig zu entfernen.

Die Vorteile im Überblick

- Präzise und saubere Farbkanten
- Sehr gute Sichtbarkeit durch kräftigen Grünton – Klebebandreste können besser entfernt werden
- Einfaches und kontrolliertes Abwickeln
- Fingerfreundlich und anschmiegsam
- Auch ohne Handschuhe anwendbar
- Gute Sofortklebkraft zur sicheren Fixierung von Masken ohne Ablösung
- Für mehrere Trockenzyklen (bei 120 °C bis zu sechs Zyklen von je 40 Minuten Dauer)
- Hervorragende Haftung von Farben und Füllstoffen
- Bis zu sieben Tage UV-beständig für die kurzfristige Lagerung von Werkstücken im Freien

Erhältlich ab März 2020

Hervorragende Genauigkeit durch das tesa® 4342 Präzisionskrepp

Das neue tesa® Präzisions-Maskierungsband 4342 wurde entwickelt, um jederzeit perfekt scharfe, saubere und ebene Farbkanten zu garantieren.

Es ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Lackierarbeiten im Schiffbau und dem Verkehrssektor im Allgemeinen. Von Yachten bis hin zu Zügen, Lastwagen und Spezialfahrzeugen – tesa 4342 wird höchsten Anforderungen moderner industrieller Lacksysteme und -verfahren gerecht.

Die dünne, glatte und anpassungsfähige Rückseite des Abdeckbandes ist stark genug, um durch mehrere Farbschichten zu ziehen, und hinterlässt eine perfekt scharfe Farbkante. Auch nach längerer Einwirkzeit oder hohen Temperaturen kann es rückstandsfrei entfernt werden. Sein Acryl-Klebstoff bietet eine ausgezeichnete UV-Beständigkeit sowie hohe Klebkraft, sodass das Band selbst auf rauen Oberflächen zuverlässig haftet.

Die Vorteile im Überblick

- Hervorragende Handhabung (bequeme Abwickelkräfte und Fingerfreundlichkeit)
- Gute Anpassungsfähigkeit
- Gewährleistet scharfe, saubere und ebene Farbkanten
- Ideal für 2-Ton-Maskierungsanwendungen
- Geeignet für den Einsatz mit wasser- und lösemittelhaltigen Farben und Lacken
- Outdoor-Maskierung bis zu 3 Wochen lang
- Indoor-Abdeckung bis zu 2 Monaten
- Temperaturbeständigkeit bis 150°C ca. 30 Minuten

Unsere Berater helfen Ihnen gerne, das perfekte Abdeckband für Ihre individuellen Anforderungen zu finden.

Welches Band ist das richtige für Ihre Anwendung?

Mithilfe der folgenden Produktdaten können Sie schnell selbst herausfinden, welches Abdeckband für Ihre individuellen Anforderungen am besten geeignet ist:

Produkt	Trägermaterial	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Reißdehnung [%]	Temperaturbeständigkeit [°C]	UV-Beständigkeit [Tage]
tesa® 4338	Flachgekrepptes Papier	Naturkautschuk	Grün	145	3,5	43	13	120	7
tesa® 4342	Japanisches Papier	Acryl	Orange	85	1,5	32	10	150	3

DAUERHAFTE VERBINDUNGEN OHNE KOMPROMISSE

VISIONÄRE DESIGNS WERDEN WIRKLICHKEIT

Designs für die Welt der Zukunft

Kunststoffe, Verbundwerkstoffe und andere Materialien mit geringer Oberflächenenergie bilden die Grundlage zukünftiger Produktdesigns. Das Zusammenfügen dieser Materialien mit Klebstoffen kann sich jedoch schwierig gestalten und erfordert oft eine zusätzliche Grundierung oder einen Haftvermittler. Die 3M™ VHB™ Klebebänder der LSE-Serie sind doppelseitige Acrylatklebebänder, die speziell für Substrate mit geringer Oberflächenenergie wie Polypropylen (PP), thermoplastische Elastomere (TPE) und thermoplastische Olefine (TPO) entwickelt wurden, um dauerhafte Verbindungen ohne Verwendung von Grundierungen oder Haftvermittlern zu ermöglichen. So können Sie die Integrität Ihrer Designs vom ersten Entwurf bis zum Endverbraucher bewahren – ganz ohne störende sichtbare Befestigungen wie Schrauben oder Nieten.

Viele Branchenführer erfinden Designs derzeit mit modernen Materialien neu, um die Konkurrenz in Sachen Produktion, Leistung und Ästhetik zu übertreffen. Entwickeln auch Sie schneller ästhetische, langlebige Produkte mit außergewöhnlichen Formen und unendlichen Möglichkeiten bei Designs, Texturen und Kombinationen von Materialien mit geringer Oberflächenenergie.

Nutzen Sie flexiblere Produktionslinien. Vermeiden Sie komplizierte Schraubverbindungen. Sparen Sie Schweißkosten und den Aufwand für die Nacharbeiten nach dem Schweißen. Verzichten Sie auf überflüssige Grundierungen. Schaffen Sie neuartige Verbindungen. Die 3M™ VHB™ Klebebänder der LSE-Serie sind in unterschiedlichsten Verarbeitungsszenarien einsetzbar, ob manuell, halb- oder vollautomatisch.

Speziell für Kunststoffe – zuverlässig und sicher

Materialien mit geringer Oberflächenenergie sind meist schwer zu verbinden. Unsere 3M™ VHB™ Klebebänder der LSE-Serie liefern hervorragende Leistung und ermöglichen dauerhafte Klebungen auf praktisch allen Oberflächen. Neben vielen Materialien mit geringer Oberflächenenergie sind sie auch zum Kleben diverser Materialien mit mittlerer oder hoher Oberflächenenergie geeignet, darunter Aluminium, Stahl, Glas, Kunststoffe und lackierte Oberflächen.

Starke Haftung auch auf schwierigen Materialien

- Substrate mit geringer Oberflächenenergie: Polypropylen (PP), thermoplastische Elastomere (TPE), thermoplastische Olefine (TPO)
- Substrate mit mittlerer Oberflächenenergie: Polycarbonate, hochschlagfestes Polystyrol (HIPS), Acryl, Nylon, ABS
- Verbundstoffe: glasfaserverstärkter Kunststoff (GRP)/ Glasfaser, Kohlefaser, Polyesterlackierung
- Polyesterlack

Perfekte Ergebnisse – auch im Außenbereich

Die dünnen, leichten Klebebänder können sich um das Dreifache ihrer Dicke ausdehnen und überzeugen mit einer außergewöhnlichen Haftfestigkeit – optimal für Multimaterialklebungen jeder Art. Durch die hohe Anfangshaftung bei niedrigen Temperaturen auf frostfreien Oberflächen und die Beständigkeit gegen Kälte sind die Klebebänder für unbeheizte Produktionsumgebungen, Maschinen für den Außenbetrieb und Haushaltsgeräte bestens geeignet. Auch trotzen sie Hitze, Temperaturschwankungen, UV-Licht, Feuchtigkeit und Lösungsmittel und bieten als Dichtung wirksamen Schutz gegen Umwelteinflüsse.

Optimieren Sie Ihre Produktionslinien mit den 3M™ VHB™ Klebebändern der LSE-Serie

- Keine Grundierung zum Kleben von Kunststoffen erforderlich
- Dauerhafte Klebeleistung auch im Außenbereich
- Flexiblere Designoptionen
- Optimale, präzise Verarbeitbarkeit
- Geringere Produktionskosten
- Schnellere Montage

Für schnelle Produktion und maximalen Durchsatz

Wir bieten Lösungen für diverse Anwendungen im Indoor- und Outdoor-Bereich

Bauelemente
Schilder, Beleuchtung, Fenster, Dekor

Transport
LKW, Busse, Wohnmobile, Wohnwagen, Schienenfahrzeuge

Haushaltsgeräte
Branding-Plaketten, interne Komponenten, Gehäuse, Sensoren, Display

Konsumgüter
Flaschen, Spielzeug, Geschenkartikel, Abfallbehälter, Ablagesysteme

Kunststoffprodukte im Haushalt
Netzwerk-Hubs, IoT-Sensoren, Kameras, Thermostate, Smart Home

Medizin
Ausgabegeräte, Scanner, Zubehör

Maschinen für den Außenbetrieb
Branding-Plaketten, Bedienfelder, Dekoration

Schilder und Displays
Leuchtschilder, POS

CLEVER KLEBEN – SO GEHT'S

TEIL 4: VERARBEITUNG UND APPLIKATION

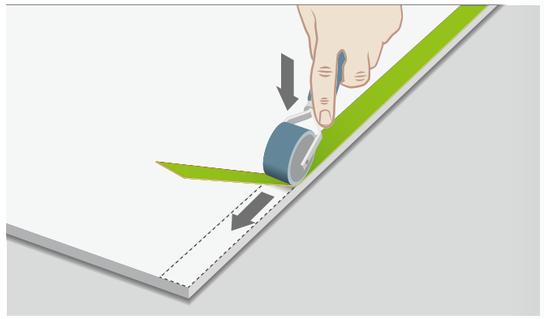
Ein hoher Andruck fördert den vollflächigen Kontakt des Haftklebstoffes mit der Oberfläche und wird mit einer Andruckrolle ausgeführt. Die günstigste Verarbeitungstemperatur (Umgebung und Material) liegt dabei zwischen ca. 10 °C und 40 °C.

Aufbringen des Klebebandes
Beim Aufbringen des Klebebandes ist darauf zu achten, Lufteinschlüsse zu vermeiden. Dazu setzt man das Klebeband an einem Ende auf und drückt es dann leicht mithilfe einer Rolle oder eines Rakels fortlaufend bis zum anderen Ende an.

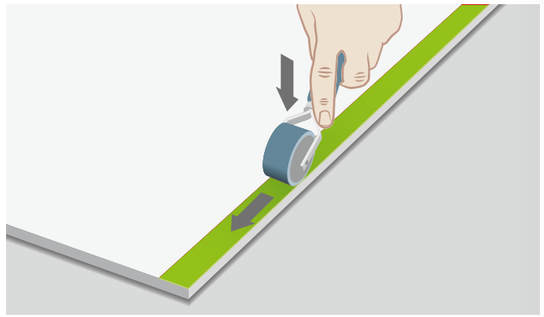
Andruck
Eine optimale Verklebungsfestigkeit wird erreicht, wenn ein möglichst enger Kontakt zwischen Haftklebstoff und Untergrund hergestellt wird. Dafür muss das Klebeband mit einem ausreichend hohen Druck angedrückt werden. Dieser ist sichergestellt, wenn das Klebeband mit einem Gewicht von 1 kg pro 10 mm Klebebandbreite angerollt wird. Für ein 5 cm breites Klebeband ist demnach das Gewicht einer 5 kg schweren Rolle erforderlich, die gleichmäßig über den Klebestreifen geführt wird (siehe auch Abschnitt Geräte und Verarbeitungswerkzeuge).

Beim Maskieren für Lackierarbeiten muss zusätzlich die Klebebandkante auf der gesamten Länge angepresst werden, um eine saubere und scharfe Farbkante zu erzielen.

Beim Fügen von zwei Bauteilen muss ein Anpressdruck von mindestens 0,5 bar (entspricht 5 N/cm² oder 50 kPa) in der Klebefuge sichergestellt werden. Optimal sind Drücke von zwei bar oder höher. Besonders beim Fügen biegesteifer Bauteile sollte der tatsächlich vorhandene Druck unter dem Klebeband experimentell ermittelt werden. Als geeignete Hilfsmittel bieten sich hierfür elektronische oder farbumschlagende Druckmessfolien an.



Richtig: *gleichzeitiges Aufbringen und leichtes Andrücken mittels eines Anpresswerkzeuges für falten- und blasenfreie Verklebung.*



Falsch: *vollflächiges Aufbringen des Klebebandes und nachträgliches Andrücken (Gefahr von Lufteinschlüssen und Falten).*

Sie suchen nach einem geeigneten Andruck-Gerät?
Unsere Berater helfen Ihnen gerne, das beste Hilfsmittel für Ihre individuellen Anwendungsbereiche zu finden.

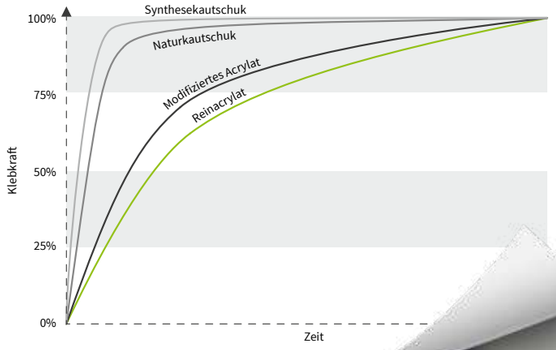
Verarbeitungstemperatur
Bei Raumtemperatur ist ein Haftklebstoff fließfähig genug und kann bei ausreichendem Andruck die zu beklebende Oberfläche optimal benetzen. Bei niedrigeren Temperaturen (unterhalb von 10 °C) verringert sich diese zur Benetzung notwendige Fließfähigkeit erheblich. Deshalb bieten wir für einige sehr spezielle Anwendungsfälle Produkte an, die bei niedrigen Temperaturen (teilweise unterhalb von 0 °C) verklebt werden können. Entsprechende Angaben finden sich in den Produktinformationen der Klebebänder. Bei Bedarf unterstützt Sie unser technischer Kundenservice gerne bei der Auswahl.

PRAXIS-TIPP

Finden Sie im Produktdatenblatt keine zusätzlichen Angaben zur Verarbeitungstemperatur, sollten Klebebänder stets bei einer Umgebungs- und Objekttemperatur von 10 °C bis 40 °C verklebt werden.

Anfangs- und Endklebkraft – Klebkraftentwicklung
Klebebänder zeigen ein typisches Aufziehverhalten, d. h. die Klebkraft, sprich Adhäsion, eines Klebebandes ist direkt nach dem Verkleben geringer als nach einer bestimmten Zeit. Diese Aufziehzeit hängt sehr stark von Klebmassetyp, Temperatur, Anpressdruck und Untergrund ab.

Man spricht in diesem Zusammenhang von Anfangs- und Endklebkraft. Als Faustregel kann gelten, dass nach 72 Stunden die Endfestigkeit von Acrylatklebmassen erreicht ist. Wird ein Haftvermittler (Adhesion Promoter) verwendet, entfällt diese Aufziehzeit nicht, doch sie wird in der Regel erheblich kürzer ausfallen.



Geräte und Verarbeitungswerkzeuge

Für nahezu jede Anwendung gibt es ein geeignetes Verarbeitungsgerät. Diese manuellen, halb- und vollautomatischen Applikatoren können darüber hinaus spezifischen Erfordernissen angepasst und so für besondere Anforderungen optimiert werden.

Spenden/Zuschneiden
Manuelle, halb- und vollautomatische Abrollgeräte ermöglichen ein an die Bedürfnisse des Anwenders angepasstes Spenden, Zuschneiden und Positionieren des Klebebandes.

Andrücken
Andruckvorrichtungen stellen sicher, dass – wie im obigen Abschnitt über Andruck beschrieben – ein möglichst enger Kontakt zwischen Klebemasse und Untergrund hergestellt wird.

KLEIDER MACHEN LEUTE

EIN EINHEITLICHER AUFTRITT FÜR IHRE MITARBEITER

Dass Kleider Leute machen, trifft wohl auf jede Branche zu. In Handwerk und Industrie kommt es neben gutem Aussehen aber auch auf optimale Funktionalität der Arbeitskleidung an. So sind zum Beispiel in „zupackenden“ Gewerken besonders reißfeste und langlebige Stoffe gefragt. Wenn in der Produktion hochwertige Gegenstände gehändelt werden, sollten Hosen keine außenliegenden Reißverschlüsse oder Knöpfe haben, um Kratzer auf Oberflächen zu vermeiden. Windschutz, atmende Stoffe zur Feuchtigkeitsregulierung, reflektierende Applikationen für bessere Sichtbarkeit – die Optionen unseres Sortiments sind so professionell wie Ihre Anforderungen!

Komplette Ausstattung – individuelle Beratung – perfektes Image
Workwear mit Ihrem Corporate Design steigert gleichzeitig nach außen das Image – und nach innen das Selbstbewusstsein Ihres Teams. Die ganze Vielfalt an Kollektionen und Veredelungsoptionen können Sie in unserem Schauraum in Tumeltsham erleben (Termine nach Absprache). Dort beraten wir Sie gerne persönlich, um Sie von Kopf bis Fuß profimäßig einzukleiden, einschließlich umfassendem Arbeitsschutzprogramm. Alternativ schicken wir Ihnen gerne einen Produktkatalog zu – einfach anfordern unter: textil@at-industrieservice.at

Welche Farben und Aussagen stehen für Ihr Unternehmen?
Mit vielfältigen Druck- und Sticktechniken und Markenherstellern wie Bläkläder, Dickies oder Mascot sorgen wir dafür, dass Ihr Team in funktionaler Workwear den bestmöglichen Eindruck macht.

Wir schicken Ihnen gerne einen Produktkatalog zu – einfach anfordern unter: **textil@at-industrieservice.at**

Die „Unite your team“-Serie:

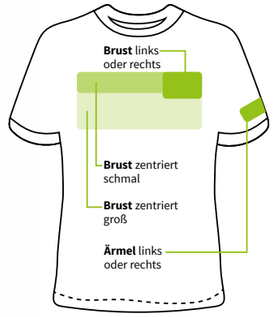
Große Auswahl an Farbkombinationen
Abgestimmt auf das Corporate Design vieler Unternehmen

Viele Kombinationsmöglichkeiten für Oberteile
Westen, Sweatjacken, Kapuzenjacken oder Softshelljacken, Polohemden und T-Shirts

Schutz gegen Kratzer
Hosen und Shorts haben keine außenliegenden Reißverschlüsse oder Knöpfe, die Kratzer auf Ihren Produkten verursachen könnten

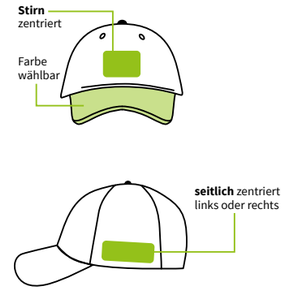
Reißfest und langlebig
Alle Hosen sind aus einem Ripstop-Gewebe gefertigt

T-Shirt vorne



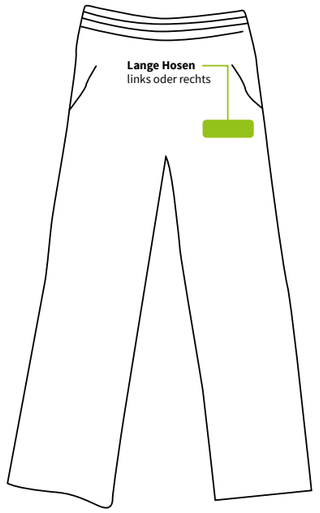
Hose kurz

Caps

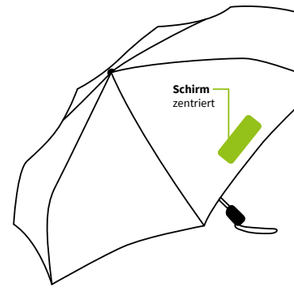


T-Shirt hinten

Hose lang



Schirme



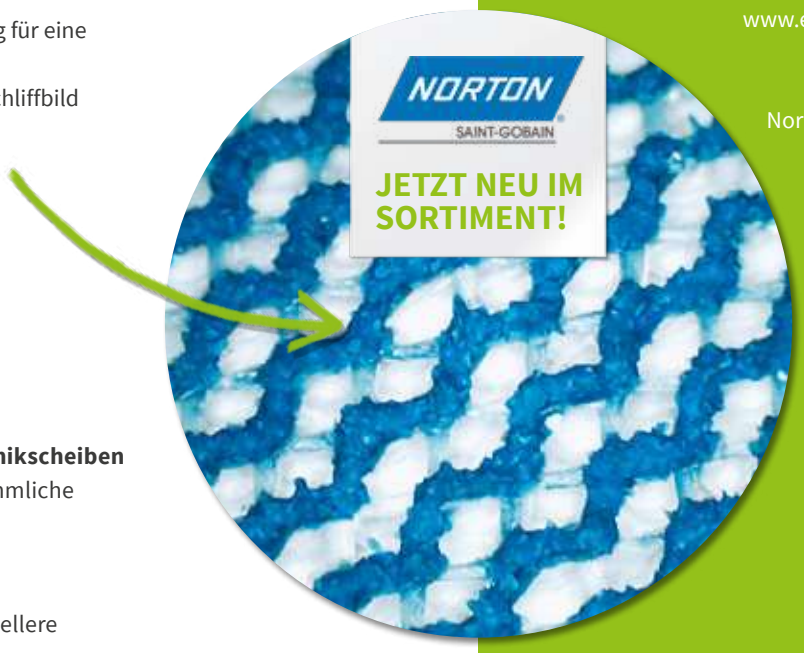
NEU: NAHEZU STAUBFREIES SCHLEIFEN

EFFEKTIVE ABSAUGUNG FÜR SAUBERES, SICHERES ARBEITEN

Sei es bei der Entfernung von Farbe, Lack, Spachtel und Grundierung, oder bei der Bearbeitung von Trockenbauwänden: Aufgewirbelte Schleifpartikel sind nicht nur lästig, sondern können schädlich für die Gesundheit sein, wenn sie eingeatmet werden.

Die Norton MeshPower Multifunktions-Schleifmittel mit innovativer Netzunterlage und patentierter Anti-Zusetzbeschichtung bieten deshalb klare Vorteile:

- optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung
- leistungsstarke Schleifscheiben für unterschiedlichste Materialien
- auf flachen sowie konturierten Oberflächen per Hand oder maschinell einsetzbar
- besonders kraftvolle Staubabsaugung für eine gesündere Arbeitsumgebung
- optimales Finish mit einheitlichem Schliffbild
- längere Lebensdauer bei gleichbleibender Leistung



ÜBERRAGENDE METALL-TRENNER

Quantum 3 – beißend scharfe Keramikscheiben

- bis zu 40% mehr Leistung als herkömmliche 1,0 mm-Trennscheiben
- mit weniger Vibrationen besonders anwenderfreundlich
- hochproduktiv durch präzisere, schnellere Schnitte und lange Standzeit

IHR KONTAKT

Anfragen jeder Art

Tel +43 (0)7752 26333 - 0
E-Mail office@at-industrieservice.at

IMPRESSUM

ATplus ist ein kostenloses Informationsmagazin der AT Industrieservice. Die Redaktion berichtet zweimal im Jahr über Neuigkeiten und Wissenswertes aus der Welt des Klebens, Schleifens, Schützens und Textildrucks.

Herausgeber
AT Industrieservice GmbH
Fuchsleiten 5
A-4911 Tumeltsham

Redaktion
Oliver Denhardt
denhardt@at-industrieservice.de

Design
EDELUNDSIEGER GmbH
Fürther Straße 174a
90429 Nürnberg
info@edelundsieger.de
www.edelundsieger.de

Bildernachweis
Norton Saint Gobain
Bläkläder
iStock
tesa®
AFTC
3M™

www.at-industrieservice.at