Frühling 2021

atPlus

KLEBEN | SCHLEIFEN | SCHÜTZEN | TEXTILDRUCK

industrieservice

INDIVIDUELLES CONVERTING FÜR IHRE PRODUKTE

SO LÄUFT'S RUND: ETIKETTEN ÜBER ECKEN & KANTEN

FLEXIBEL ABDICHTEN MIT AFTC SEALINGTAPES

FADENVERSTÄRKTES PACKBAND IN IHREM DESIGN

ETIKETTEN FÜR ALLE FÄLLE

Industrie-Etikett im Einsatz

ETIKETTENDRUCK IN ALLEN GRÖSSEN & FORMATEN

Etiketten und Kennzeichnungssysteme kleben auf Produkten, Kartons, Maschinen, Mappen – einfach überall, wo auffällige Hinweise oder Informationen gefragt sind. AT Industrieservice nutzt das ganze Spektrum an Materialien, Drucktechniken, Stanzformen und Laserschnitt, damit Sie genau die Etiketten bekommen, die Sie benötigen. Bis hin zu säurebeständigen, fälschungssicheren Sicherheits-Etiketten!

Leistungsstarke Druck- und Stanztechnik

Wenn AT Industrieservice Etiketten im Digitaldruck erstellt, profitieren Sie von effizienter Materialoptimierung. Dabei ermöglicht unsere Softwarelösung Etiketten und Kennzeichnungen mit höchster Flexibilität. Selbst bei einer hohen Sortenvielfalt innerhalb einer Auflage erhalten Sie mit der innovativen Drucktechnik schnell Ihre gewünschten Produkte, vom selbstklebenden Typenschild über Sicherheitsetiketten bis zu Barcodeetiketten.

Unsere Programme für den Konturschnitt auf unserem Rollenlaser ermöglichen wiederum einen nahtlosen Übergang zum Laserstanzen, sodass auch hier hohe Variabilität, Effizienz und Qualität garantiert werden. Als Kunde stehen Ihnen somit alle Möglichkeiten zum Bedrucken von Klebeetiketten und weitere Bearbeitungen wie Stanzen, Schneiden oder Markieren offen. So erhalten Sie beispielsweise Etiketten mit wechselndem Muster, personalisiert und in unterschiedlichen Formen. Und das alles in einem Arbeitsschritt.

Gleichbleibend hohe Qualität

Die Prämisse lautet, stets die gleiche Qualität auf dem für die Anforderung gewünschten Material zu erhalten, egal ob es konventionell oder digital bedruckt wird. Ein wesentlicher Vorteil für den Etiketten-Digitaldruck ist der Wegfall der Druckplatten sowie alle damit verbundenen Arbeitsschritte und Kosten. Somit können wir Ihnen auch schnellere und kurzfristigere Lieferungen bieten.

Unsere Etiketten-Vielfalt
- Personalisierte Etiketten
- Nummerierte Etiketten
- Kennzeichnungssysteme mit Wechselmotiv
- Blanko-Etiketten
- Prüf- und Barcode-Etiketten
- Typen-Schilder
- Reflektor-Etiketten
- Hologramm-Etiketten
- Sicherheits-Etiketten (z. B. VOID oder Checkerboard)
- Versandscheine

Maßfertigung für Etiketten und Kennzeichnungssysteme
- Verschiedenste Formen, Farben und Materialien
- Angepasste Klebeeigenschaften
- Beständiger Qualitätsdruck
- Hochwertige Veredelungen
- Individuelle Auslieferungsformen
- Spezifische Lauflängen und Stückzahlen
- Einzelteile oder Bogenware

Anwendungen für Etiketten
- Verpackung und Produktinformationen
- Schutz vor Manipulationen an Verpackungen
- Warn- und Prüfhinweise
- Ordnungssysteme und Warenbestand-Management

Wir finden die passende Lösung für Ihre Klebeetiketten
Wir sind weiterhin mit umfassender persönlicher Beratung für Sie da. Bei Ihnen vor Ort berücksichtigen wir dabei selbstverständlich die allgemein geltenden sowie Ihre speziellen Schutz- und Hygieneregeln, um die gemeinsame Planung individueller Produkte zu ermöglichen. Alternativ lassen sich viele Details rund um Ihre Projekte und Anwendungen bereits vorab klären. Hierfür sind wir für Sie flexibel per Videochat oder telefonisch unter +43 (0)7752 26333 - 0 erreichbar.

3M Preferred Converter Preferred

SO LÄUFT'S RUND!

RUNDUNGEN, ECKEN ODER KANTEN OPTIMAL KENNZEICHNEN

Etiketten über Rundungen, Ecken oder Kanten müssen sehr flexibel sein und dürfen keine Rückstellkräfte ausbilden. Anderenfalls lösen sie sich wieder ab oder die Etikettenkanten stellen sich hoch. Eine Kombination aus starker Klebkraft und anschmiegsamen Folienwerkstoffen ermöglicht eine optimale Verankerung ohne optische oder funktionelle Beeinträchtigung.

In Abhängigkeit vom Einsatzbereich des zu kennzeichnenden Produktes kommen weitere Anforderungen hinsichtlich der Belastungsfähigkeit eines Typenschildes dazu. Wir begleiten Sie in Ihrem Spezifikationsprozess und können Sie mit individuellen Materialprüfungen auf Original-Bauteilen mit abschließenden Prüfzeugnissen unterstützen.

Kabel kennzeichnen
- Kleine Radien
- Fahnenkennzeichnung mit vollständig anliegender Verbindung zum Untergrund verhindert das Eindringen von Chemikalien, Flüssigkeiten und Verschmutzung und damit mögliche Ablöseerscheinungen
- Beschriftbarkeit mit variablen Informationen und Barcodes
- z. B. 3M™ Polyolefin-Folien FP0354EG oder FP0366EC bedruckt mit 3M™ Thermotransferfarbband 92904

Rohrleitungen kennzeichnen
- Mittlere bis große Radien
- Kennzeichnungen als Einzelschilder oder Rohrleitungsbänder
- Hoch- und niedrigenergetische Untergründe
- Pulverlacke, leicht ölige und strukturierte Untergründe
- Hohe Anforderungen an Temperatur- und Witterungsbeständigkeit
- Hohe Anforderungen an die Applikation z. B. von großen Formaten oder unter erschwerten Bedingungen auf Baustellen
- z. B. 3M™ Polyester-Folie 76676

Schläuche kennzeichnen
- Kleine bis mittlere Radien
- Elastische und häufig strukturierte Untergründe
- z. B. 3M™ gegossene PVC-Folie Serie 3690+

Geräte kennzeichnen
- Alle Radien
- Hoch- und niedrigenergetische Untergründe
- Pulverlacke, leicht ölige und strukturierte Untergründe
- Individuelle Umgebungseinflüsse durch Chemikalien, Witterung, Abrieb
- Kunden- und marktrelevante Spezifikationen

Maßgeschneidert für mehr Lösung!
Alle hier aufgeführten Produkte sind für Ihre individuellen Wünsche, Anwendungen und Abläufe optimierbar.

FLEXIBLE FORMEN FÜR SCHWIERIGE OBERFLÄCHEN

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR IHRE PRODUKTE

3M™ erweitert die VHB™ LSE Klebebandserie, um auf niederenergetischen Oberflächen (Low Surface Energy = LSE) noch stärkere Verbindungen (Very High Bond = VHB) zu ermöglichen. Dass Haftvermittler dadurch fortan überflüssig werden, bringt nicht nur mehr Effizienz und Arbeitssicherheit in den Betrieb. Durch die flexiblen Eigenschaften des verwendeten Acrylatklebstoffs erweitern sich außerdem die gestalterischen Möglichkeiten in der Produktentwicklung – sei es im Fahrzeugbau, rund um Dichtungen und Versteifungen, oder bei der Montage dekorativer Elemente.

Innovative Eigenschaften

- Herausragende Klebeleistung auf Kunststoffen, auf glas- und carbonfaserverstärkten Verbundmaterialien mit geschlossener Oberfläche, sowie auf Metall, Glas, lackiertem Holz uvm.
- Hervorragende Soforthaftung bereits ab 0 °C
- Ausgezeichnete Haltbarkeit – widersteht nach der Klebung niedrigen, hohen und wechselnden Temperaturen, langfristig bis +100 °C, kurzfristig sogar bis +150 °C
- Gute Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse wie UV-Strahlung und Feuchtigkeit, sowie beim Kontakt mit Lösemitteln oder Salzwasser
- Thermische Ausdehnung des Acrylatklebstoffs bis zum Dreifachen seiner Dicke möglich

Vorteile in der Praxis

- Ideal für Multi-Material-Verbindungen
- Visko-Elastizität baut Spannungen aufgrund unterschiedlicher Wärmeausdehnungen ab
- Mehr Produktivität, weil die Haftvermittlung mit Primer unnötig wird
- Weniger potenziell gefährliche Chemikalien in der Fertigungsstätte
- Schnell und unkompliziert einsetzbar – auch im Außenbereich oder unbeheizten Gebäuden
- Neue Montageoptionen für leichte und dünne Werkstoffe

Neue Wege mit Werkstoffen nach Maß!
AT Industrieservice schneidet 3M™ VHB™ Klebebandrollen in Wunschlängen – und produziert nach Ihren Vorgaben hochpräzise Form- und Laserstanzteile. So sind der Gestaltungsfreiheit kaum noch Grenzen gesetzt. Sprechen Sie uns direkt darauf an – gleich hier über den QR-Code.

NEU: FADENVERSTÄRKTES PACKBAND IN IHREM DESIGN

AUCH MIT UMWELTFREUNDLICHEN PAPIERPACKBAND

Schwere Pakete verlangen oft nach einer passenden Lösung um optimal und sicher versendet zu werden. Aufgrund dieser steigenden Anforderung hat AT Industrieservice die Produktion erweitert und kann Ihnen bedruckte PVC- und Papierklebebänder jetzt auch fadenverstärkt anbieten. Dabei kommen zwei Fäden in Laufrichtung und ein Sinus-Faden zum Einsatz.

Fadenverstärkte Bänder sind ebenso einfach und schnell verarbeitbar wie herkömmliche Packbänder und sind ein effizientes Mittel um Material und Kosten zu sparen. Bei AT Industrieservice sind sie auch, bedruckt mit Ihrem individuellen Design, erhältlich.

Damit die Entsorgung des Klebebands nach der Warenlieferung nicht zum Problem wird, gibt es z. B. auch Papierklebebänder, die Abhilfe bei dem altbekannten Recyclingproblem schaffen. Sie bieten eine leistungsfähige sowie umweltfreundliche Lösung für den Warenversand und sind durch AT Industrieservice auch fadenverstärkt erhältlich.

NEU: tesa® 4713 – Das umweltbewusste Packband

- Hergestellt aus FSC®-zertifiziertem Krepppapier aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- Naturkautschukklebmasse aus lösemittelfreier Beschichtung
- Exzellente Recyclingfreundlichkeit geprüft nach INGEDE-Methode
- Besseres Image bei umweltbewussten Kunden
- Zuverlässige Klebekraft bei Paketen bis 10 kg
- Geeignet für manuelle und automatische Applikation

AKTION
1 VE à 36 Rollen
47,90 € netto
gültig bis zum 15. Mai, solange Vorrat reicht.

Aufbringung von zwei Fäden in Laufrichtung und einem Sinus-Faden auf das Klebeband.

Die komplette Produktpalette der umweltfreundlichen Klebebänder von tesa® in verschiedenen Farben und Größen.

CLEVER KLEBEN – SO GEHT‘S

TEIL 6: TYPISCHE EIGENSCHAFTEN UND PRÜFVERFAHREN

Grundlegend ist bei Prüfverfahren zu beachten: Im Idealfall finden Prüfungen bei **23 °C ± 1 °C Standardklima und 50 % ± 5 % relativer Feuchte** statt. Davon abweichende Prüfbedingungen müssen dokumentiert werden.

Klebekraft

Dies ist die Kraft, die dafür erforderlich ist, einen Klebebandstreifen von einem standardisierten Prüfuntergrund mit definierter Geschwindigkeit im Winkel von 180°/90° abzuziehen.

	Testbedingungen
Aufziehzeit	Sofort: max. 1 min, End-KK: 14 d
Anrollen	4 kg, 5 Hübe, 10 m/min, Breite: ≤ 25 mm
Verstärkung	produktabhängig, PET 25 µm, PVC 38 µm ...
Abzugsgeschwindigkeit	300 mm/min
Einheit	N/cm

Statischer Schertest

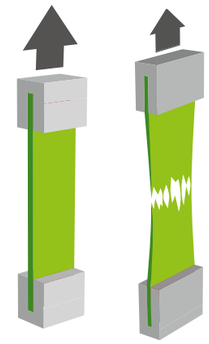
Ein Klebeband wird unter definierten Bedingungen auf einen vorgegebenen, starren Haftgrund aufgebracht und einer konstanten Scherbelastung ausgesetzt. Ermittelt wird die Haltedauer in Minuten.

	Testbedingungen
Aufziehzeit	10 – 15 min
Anrollen/Anpressen	2 kg, 1 Hub, 300 mm/min, Breite: ≤ 13 mm
Fläche	2,6 cm²
Verstärkung	Aluminiumfolie 50 µm
Einheit	min

	Testbedingungen
Aufziehzeit	3 d 23 °C
Anrollen/Anpressen	1 min, 100 N/cm²
Fläche	2,6 cm²
Verstärkung	–
Einheit	min

Zugversuch

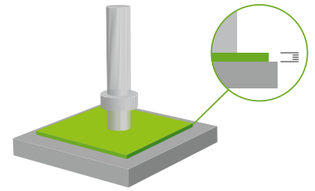
Das zu prüfende Material wird unter vorgegebenen Bedingungen so lange an einer Zugprüfmaschine mit definierter Klemmengeschwindigkeit in Längs- bzw. Querrichtung belastet, bis es reißt. Es können Dehnungsparameter, Zug- und Reißfestigkeiten bestimmt werden.



	Testbedingungen
Einspannlänge	100 mm
Prüfgeschwindigkeit	300 mm/min
Einheit	Höchstzugkraft N/cm, Reißfestigkeit N/cm², Reißdehnung %

Dicke

Die Dicke von Klebebändern wird mittels eines Tasters, der mit einer vorgegebenen Kraft auf dem Klebeband aufliegt, gemessen.



	Testbedingungen
Anpressdruck	5 N/cm²
Messzeit	≤ 1 s
Tasterfläche	probenspezifisch (Angabe von Andruck sowie Form und Größe des Tasters)
Einheit	µm

Temperaturbeständigkeit

Doppelseitige Klebebänder
Für doppelseitige Klebebänder wird die Temperaturbeständigkeit in einem statischen Scherversuch unter Temperatureinwirkung ermittelt. Diese Prüfung ergibt einen Wert für die Kurzzeit- und einen Wert für die Langzeittemperaturbeständigkeit. Zwischen Aluminiumfolie verklebte Muster (19 × 21 mm) werden mit einer 4 kg schweren Rolle und einer Geschwindigkeit von 0,3 m/min angerollt und danach mit einem 80-g-Gewicht belastet (entspricht 0,2 N/cm²). Es wird die Temperatur ermittelt, bei der drei Prüfkörper eine Haltezeit von mindestens 15 Minuten (Kurzzeit-) bzw. 90 Tagen (Langzeittemperaturbeständigkeit) erreichen und eine maximale Abscherstrecke von 1 mm nicht überschritten wird.

Einseitige Klebebänder
Für einseitige Klebebänder wird die Temperaturbeständigkeit abhängig von ihrer typischen Anwendung ermittelt. So werden für Maskierklebebänder jeweils zwei Streifen auf schwarz lackierten Aluminiumblechen verklebt. Dann werden die Prüfbleche für eine Stunde mit einer bestimmten Temperatur beaufschlagt. Nach Temperaturbeanspruchung wird ein Streifen bei hoher Einwirktemperatur, der andere bei Raumtemperatur abgezogen. Dabei wird die erste Hälfte der Streifen in einem 90°-Winkel, die zweite Hälfte in einem 180°-Winkel abgezogen und die einwandfreie Entfernbarkeit beurteilt. Hierbei handelt es sich um eine anwendungstechnische Prüfung, die sowohl wegen des manuellen Abziehens als auch hinsichtlich der Quantifizierung der Beobachtungen der subjektiven Beurteilung des Durchführenden unterliegt.

WIRKUNGSVOLL ANS ZIEL

WIE FLEXIBLE FORMEN OPTIMALE DICHTUNGEN ERMÖGLICHEN

AFTC SealingTape 2510

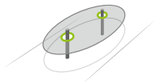
Das AFTC SealingTape 2510 ist ein einseitiges Hochleistungsklebeband auf Acrylatbasis. Dieses anpassungsfähige Acrylatschaumklebeband wurde speziell für schwierige Dichtungsanwendungen, wie z. B. für allgemeine Nutzfahrzeuge und im Baugewerbe, entwickelt. Der Ionomer-Träger auf diesem Dichtungsband ist sehr zäh, flexibel, abriebfest und lackierbar. So ist es einfach, das Band auf allen Arten von Produkten zu verwenden. Das einseitige Klebeband ist transparent und wurde speziell zum Abdichten einer vorhandenen Fuge oder Naht entwickelt. Der Klebstoff wurde so konzipiert, dass überlappende Klebebandverbindungen hergestellt werden können, während eine starke Abdichtung erhalten bleibt. In Kombination mit einem Primer garantiert dieses SilverTape-Produkt auch auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie eine hervorragende Haftung. AFTC SealingTape 2510 ist standardmäßig in 1,0 mm Dicke erhältlich. Andere Dicken sind auf Anfrage möglich. Verfügbar als Logrolle, Schnittrolle, Kreuzspule oder Formstanzteil.

Wir haben die maßgeschneiderte Lösung

Wir sind AFTC Premium-Converter. Das heißt, alle Tapes werden für Ihre Anwendungen wie z. B. für Automotive oder Displays geschnitten, gestanzt und gelasert. Wir ermöglichen ganz spezielle Formen, Breiten und Längen. Außerdem produzieren wir Gebinde zur optimalen Weiterverarbeitung, z. B. auf Rolle oder Kreuzspule. Durch flexibles Converting ermöglichen wir Perforierung, Lochung, Kaschierung oder Druck.

Gestanzte Sonderformen
Zum Beispiel Durchstanzung für Aussparungen oder nur teilweise gestanzte Haltelaschen, damit eine Verbindung mit Rolle oder Bogen vorübergehend bestehen bleibt.

Spezielle Trennabdeckungen
Optional geschlitzt, um Verunreinigungen während des Anbringens zu vermeiden – oder perforiert, um Stanzteile mitsamt Abdeckung schneller herauszulösen.



Hilfen zur Positionierung
Zum Beispiel Fingerlifts, die über Trennabdeckungen stehen, zum leichten Abziehen und Handhaben, oder andere gedruckte bzw. gestanzte Merkmale.

DIE SPANNUNG IM GRIFF

FLUORKUNSTSTOFFPRODUKTE MIT ÜBERLEGENEN EIGENSCHAFTEN

Die Verwendung innovativer Fluorkunststoffe wurde lange durch ihre schwere Verarbeitbarkeit eingeschränkt. Unser Partner Nitto hat das Problem gelöst und stellt mit NITOFLON® Hightech-Rohstoffe bereit, die rund um Elektronik und Haushaltsprodukte erstaunliches leisten – und für spezielle Anwendungen, wie beispielsweise zum Abdichten von Stromleitungen, vielseitig verwendbar sind.

Eigenschaften von NITOFLON®

Exzellente Hitzebeständigkeit
NITOFLON® bietet eine hervorragende Hitze- und Kältebeständigkeit – mit einem kontinuierlichen Dauergebrauchstemperaturbereich von -100°C bis +260°C und einem Schmelzpunkt erst bei 327°C.

Niedrigster Reibungskoeffizient unter allen Feststoffen
Fluorkunststoffe haben den niedrigsten Reibungskoeffizienten unter allen Feststoffen, sodass sie mit hervorragenden selbstschmierenden Eigenschaften glänzen.

Überragende chemische Beständigkeit
Aufgrund seiner stabilen Molekularstruktur ist NITOFLON® gegen sehr viele industrielle Chemikalien und Lösungsmittel resistent.

Abweisend gegen Haftstoffe
Klebstoffe haften nicht leicht an Fluorkunststoffen, was sie u. a. ideal für den Einsatz in Entformungsanwendungen macht.

Unempfindlich gegen äußere Einflüsse
Fluorkunststoffe sind praktisch unempfindlich gegen UV-Licht sowie Feuchtigkeit, sodass sie ideal für den langfristigen Außeneinsatz geeignet sind.

NITOFLON® No. 903
Die graue Polytetrafluorethylen-Harzfolie als Basismaterial hat eine hervorragende Hitzebeständigkeit, chemische Beständigkeit, elektrische Eigenschaften, Witterungsbeständigkeit, wasserdichte (wasserabweisende) und starke Antihaft-Eigenschaften. Ihr Temperaturbereich liegt bei -60°C bis 200°C. Somit ist diese gut geeignet für die Isolierung von z. B. elektrischen Drähten, Reibungskontrolle im Gleitbereich eines Elektronikgerätes, Batterieisolierung in Speichergeräten.

NITOFLON® No. 923
Das orangene Tape NITOFLON® No. 923 bietet dieselben positiven Eigenschaften wie No. 903, besitzt jedoch eine höhere Zugfestigkeit. Daher sind die Anwendungsgebiete vor allem die Umhüllung von polyethylenlaminierten Rollen (Schutz und Verhinderung von Adhäsion), die Bündelung von Drähten für mobile Geräte, Isolierung von elektrischen Drähten uvm.

CONVERTING-SERVICES MIT PLATIN-STATUS

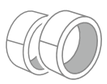
PERFEKTE STANZTEILE VOM TESA® PLATINUM CONVERTER PARTNER

So unterschiedlich die Anforderungen der einzelnen Branchen in Industrie und Handwerk auch sind, schnelle Lieferbarkeit ist für alle ein entscheidender Faktor. Deshalb haben wir als tesa® Platinum Converter laufend Zugriff auf ein umfangreiches Rohprodukt-Sortiment, das wir in kürzester Zeit für Ihre individuellen Anforderungen aufbereiten können.

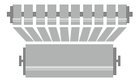
Egal, in welcher Form Sie effiziente Klebetechnik benötigen, ob in großen oder auch nur kleinen Mengen: AT Industrieservice unterstützt umfassend bei der Entwicklung von Bauteilen und garantiert Ihnen die schnellstmögliche Verfügbarkeit.

Vielseitig in Material und Funktion:

- Einseitig oder doppelseitig Klebeprodukte mit optimierten Klebeeigenschaften
- Gefertigt aus technischen Folien und Klebebändern – zum Beispiel aus geschäumten Acrylaten, PE-Schaum oder mit festem Acrylkern, mit PET-Film, Polyurethan-Film, PP-Film oder PVC-Film, als Transfer Tape oder Vlies
- Erhältlich in variablen Formen, Breiten und Längen
- z. B. mit Perforierung, Lochung, Schichtung, Kaschierung, Druck, Anfasslaschen, Haltenasen, Abdeckliner oder klebefreien Zonen Flexible Lieferung auf Rolle oder plano



Kleben
Welche Materialien sollen wie fest miteinander verbunden werden? Wir beraten Sie rund um die optimale Klebelösung.



Schneiden
Womit können Sie am besten arbeiten? Wir konfektionieren nach Ihren Wünschen und schneiden auch ungewöhnliche Breiten und Längen!

Stanzen
Möchten Sie kennzeichnen, befestigen, abdichten, abkleben, isolieren oder dämmen? Unsere leistungsstarken Selbstklebepads sind erstaunlich vielseitig.

Lasern
Benötigen Sie hochpräzise Bauteile mit komplexen Konturen? Mithilfe von Laserschnitt produzieren wir flexibel und effizient – selbst in kleinen Stückzahlen!

KEIN ENDE IN SICHT

ORAFOL JETZT AUCH ALS KREUZSPULE

Sie möchten Ihre Produktionsabläufe automatisieren und die Effizienz steigern? Doch wie soll das gehen, wenn das Klebeband gerade einmal 100 Meter Lauflänge hat? Ganz einfach – setzen Sie auf die Kompetenz von ORAFOL in puncto Kreuzspulen.

Wir bieten Ihnen die ORAFOL-Produkte, die Sie seit Jahren einsetzen, als Kreuzspule mit bis zu 9.000 Metern Lauflänge (je nach Breite und Dicke des Materials) an. Ihre Bedürfnisse setzen wir in maßgeschneiderte Produkte um!

DIE LÖSUNG FÜR BODENBEKLEBUNG

Die passende Bodenbeklebung
Natürlich haben wir auch die passenden Warn- und Markierungsbänder sowie Hinweisaufkleber im Programm.

EINFACHES ABLÖSEN MIT DEM PRAKTISCHEN ALLZWECK-ENTFERNER

Ob im Handel oder in Arbeitsbereichen: Aktuell sind Abstandsmarkierungen, geleitete Besucherströme und getrennte Aufenthaltsbereiche zur Einhaltung der geltenden Hygienevorschriften unverzichtbar. Wenn darauf wieder verzichtet werden kann, empfehlen wir zur einfachen, rückstandsfreien Entfernung von Boden- und Wandmarkierungen den tesa® ADHESIVE REMOVER.

Vorteile auf einen Blick

- Entfernt zuverlässig Rückstände von einer Vielzahl von Klebebändern, Etikettenlabeln, außerdem auch Fett, Teer, Harze und andere Verschmutzungen
- Geeignet für Oberflächen aus Kunststoff, Glas oder Metall uvm.
- Verflüchtigt ohne Rückstände
- Hinterlässt einen angenehmen Geruch
- Erreicht auch schwer zugängliche Stellen

Mögliche Anwendungen

- Im täglichen Gebrauch zu Hause
- Allgemeine industrielle Anwendungen
- Gewerbe und Handwerk
- In Produktionsabläufen von Fabriken
- Anwendungen im automobilen Bereich

So leicht geht's: Vor Gebrauch gut schütteln. Großzügig aus 20 cm Entfernung aufsprühen und kurz einwirken lassen. Anschließend mit einem sauberen Tuch abwischen.

Möchten Sie mehr über Bodenbeklebung erfahren?
Unsere Markierungs-Experten beraten Sie gerne individuell zu temporären, permanenten oder besonders abriebfesten Lösungen für Böden und Wände.

Sie benötigen Bogen- oder Rollenware anstatt Kreuzspulen?
Auch dann sind Sie bei uns richtig, denn neben Kreuzspulen können wir Ihnen die ORAFOL-Produkte als Bogen oder Rollenware in Ihrer Wunschabmessung anbieten. Als Partner von ORAFOL beraten wir Sie gerne und unterstützen Sie auf Ihrem Weg zu neuen Prozessen.
Haben Sie Fragen? +43 (0)7752 26333 - 0.

WORKWEAR FÜR IHR TEAM

TEXTIL-QUALITÄT & FARBVIELFALT

Unsere neue Marke JAMES & NICHOLSON steht für ultrarobuste Arbeitsbekleidung bei hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis mit einem zertifizierten Standard. Die Produkte sind aus nachhaltigen Rohstoffen und 100% in Österreich hergestellt.

Ab sofort halten wir für Sie eine frei kombinierbare Auswahl unterschiedlicher Oberteile, Hosen und Kopfbedeckungen bereit – in acht unterschiedlichen Farbkombinationen! Natürlich veredeln wir Ihre Bekleidung auf Wunsch auch mit Ihrem Firmenlogo. Dazu bieten wir alle erdenklichen Möglichkeiten der Veredelung an wie z.B. Textildirektdruck, Digitaltransferdruck, Flex- und Folientransfer sowie Stick.

Haben Sie noch Fragen oder wünschen Sie sich eine ausführliche Beratung?
Sprechen Sie gerne unseren Textildruck-Fachberater **Gottfried Schachinger** an:

Tel +43 (0)7752 26333 - 31
Mobil +43 (0) 664 4096900
E-Mail schachinger@at-industrieservice.at

Veredelt mit Ihrem Logo

Natürlich bedrucken oder besticken wir die Textilien in Ihrem Design.

IHRE SERVICE- & BESTELLHOTLINE

Anfragen jeder Art

Tel +43 (0)7752 26333 - 0
E-Mail office@at-industrieservice.at

IMPRESSUM

ATplus ist ein kostenloses Informationsmagazin der AT Industrieservice. Die Redaktion berichtet zweimal im Jahr über Neuigkeiten und Wissenswertes aus der Welt des Klebens, Schleifens, Schützens und Textildrucks.

Herausgeber
AT Industrieservice GmbH
Fuchsleiten 5
A-4911 Tumeltsham

Redaktion
Oliver Denhardt
denhardt@at-industrieservice.de

Design
EDELUNDSIEGER GmbH
Fürther Straße 174a
90429 Nürnberg
info@edelundsieger.de
www.edelundsieger.de

Bildernachweis
AT Industrieservice
Oliver Denhardt
Shutterstock
3M™
AFTC
Nitto
tesa®
ORAFOL®
JAMES & NICHOLSON

www.at-industrieservice.at